



UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale  
2007-2013

**Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”  
„Investiții pentru viitorul dumneavoastră”**

**“Modernizarea și dotarea Centrului de Cercetare Dezvoltare Tehnologii Avansate în vederea dezvoltării de echipamente complexe destinate domeniului aerospațial - MODES “**

**Proiect cofinanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională**

**Infrastructura de cercetare - dezvoltare a INCDT COMOTI  
a fost modernizată cu fonduri structurale**

INCD Turbomotoare COMOTI a finalizat implementarea proiectului **“MODES - Modernizarea și dotarea Centrului de Cercetare Dezvoltare Tehnologii Avansate în vederea dezvoltării de echipamente complexe destinate domeniului aerospațial”**, cofinanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională. Proiectul a fost finanțat prin Programul Operațional Sectorial “Creșterea Competitivității Economice” (POS CCE), Axa Prioritară 2, Operațiunea 2.2.1 – “Dezvoltarea infrastructurii CD existente și crearea de noi infrastructuri (laboratoare, centre de cercetare)”, în baza contractului nr. 632 încheiat cu Ministerul Educației Naționale în calitate de Organism Intermediar, în numele și pentru Ministerul Fondurilor Europene în calitate de Autoritate de Management.

Proiectul a fost implementat în București, derulându-se pe o perioadă de 20 de luni și 19 zile, valoarea sa totală fiind de 5.001.656 lei (4.263.000 lei - Fondul European de Dezvoltare Regională 737.000 lei - bugetul național). S-a reușit îndeplinirea obiectivului general al proiectului, respectiv modernizarea Centrului de Cercetare și Dezvoltare Tehnologii Avansate din cadrul COMOTI.



Centrul a fost dotat cu următoarele echipamente performante:

- Mașină de rectificat CNC cu 5 axe comandate simultan



Mașina de rectificat dispune de:

- sistem de masurare si corijare a profilului pietrei de rectificat;
- sistem de profilare a pietrei de rectificat;
- sistem de masurare a piesei semifabricat;
- magazie de scule;
- sistem de răcire a sculei și piesei.

Principalele caracteristici tehnice:

- Cursa axei X: 630 mm;
- Cursa axei X3: 400 mm;
- Cursa axei Y: 780 mm;
- Cursa axei Z: 430 mm;
- Rotația axei A: 360°
- Rotatia axei C: între +70° și -250°
- Cuplul axei C: 540 Nm;
- Sistem de prindere a sculei: SK 50;
- Turatia maxima a piesei: 1000 rpm.
- Turația maximă a pietrei de rectificat:

Mașina de rectificat poate realiza:

- rectificări exterioare;
- rectificări interioare;
- rectificări plane;
- frezări .

- Mașină de frezat CNC universală cu 5 axe de prelucrare comandate simultan.
  - Mașina de frezat este stabilă, amortizarea vibrațiilor fiind realizată din materiale compozite;
  - Utilajul permite realizarea operațiilor de frezare, găurire, alezare, lamare, filetare și prelucrarea de piese din materiale speciale: aliaje de titan, oțeluri aliate și înalt aliate, oțeluri rezistente la temperaturi ridicate;
  - Rezoluția sistemului de măsurare: 0,0001 mm pentru dimensiuni liniare (X, Y, Z), iar precizia de poziționare, după normele VDI/DGQ 3441 este de 0,001 mm;
  - Utilajul are răcire prin axul principal, cu o presiune de minim 70 bari și este dotat cu magazie de scule, sistem de măsurare directă a deplasărilor, sistem de comandă numerică cu interpolare simultană în 5 axe.
  - Comanda numerică permite legarea la rețeaua de calculatoare a I.N.C.D.Turbomotoare COMOTI, pentru transmiterea la distanță a datelor, permite diagnoza la distanță și simulări grafice pentru toate procesele de prelucrare;
  - Utilajul este dotat cu următoarele echipamente și accesorii:
    - Conveior de șpan;
    - Dispozitive de prindere scule;
    - Pistol pentru curățare piesa cu lichid de răcire (spray gun);
    - Echipament de filtrare a lichidului de răcire cu hârtie filtrantă și bazin de stocare.



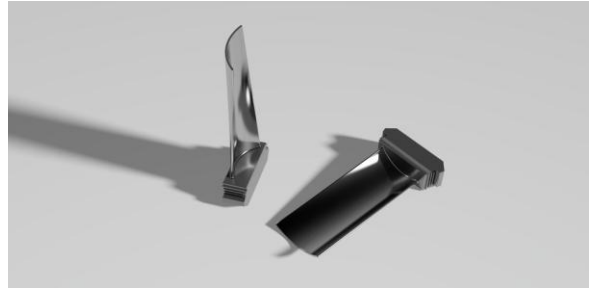
Caracteristici tehnice:

- Cursa axei X: 400 mm;
- Cursa axei Y: 400 mm;
- Cursa axei Z: 375 mm;
- Turatie sculei: pana la 14000 rpm.

Maschinele unelte sunt destinate cercetării și dezvoltării de produse de tipul:



a) Rotor compresor centrifugal



b) Paletе de turbine



c) Arbori melcati pentru compresoare cu surub

**Detalii suplimentare privind proiectul se pot obține de la:**

Ing. Dan Ifrim, Director Proiect

Tel. 021-434.01.98,

Fax: 021-434.02.41,

GSM: 0721-266465

e-mail: [dan.ifrim@comoti.ro](mailto:dan.ifrim@comoti.ro)

“Pentru informații detaliate despre celelalte programe cofinanțate de Uniunea Europeană, vă invităm să vizitați [www.fonduri-ue.ro](http://www.fonduri-ue.ro)”.

**„Conținutul acestui material nu reprezintă în mod obligatoriu poziția oficială a Uniunii Europene sau a Guvernului României”**